



Domes-Schwarz GbR

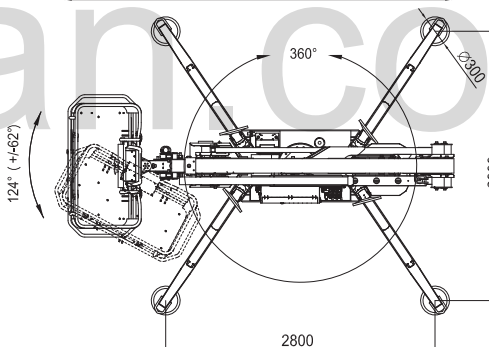
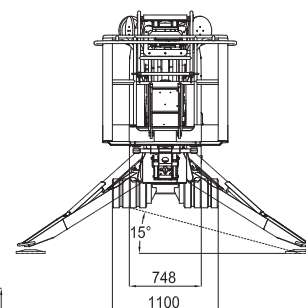
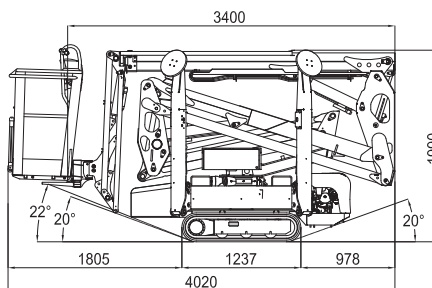
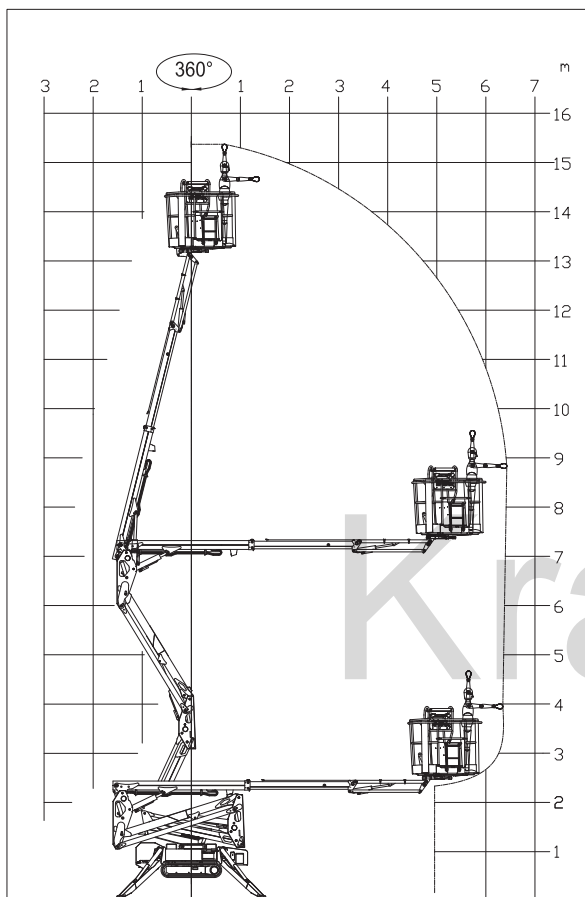
Lärchenweg 12  
63688 Gedern

Tel.: +49 6045 95 57 13  
E-Mail: ds@kran.co

# LL15.70

**MAX. KORBTRAGLAST 230 KG**

(2 Personen 80x2=160 kg + Werkzeugkasten 70 kg)



15,40 m



6,60 m



4,02 m



3,40 m



1,99 m



1.335 x 690 x h. 1.100 mm



124° (+/-62°)



16° / 28,7%



748 - 1.100 mm



1.670 daN - 2,36 daN/cm<sup>2</sup>



2.800 x 2.800 mm



IIIS - Abstütz- und Einfahrautomatik serienmässig



Kabelfernbedienung




GPRS-GPS



R.A.H.M.



Elektromotor mit Lithium-Batterien  
3,6 kWh  
Optional

 LL15.70



**BENZINMOTOR**

Hersteller ..... HONDA  
Modell ..... GX390  
Zylinder und Hubraum .....  
..... einzylindrig 389 cm<sup>3</sup>  
Max. Bruttoleistung .....  
..... 11,7PS - 8,7 kW @ 3600 U/min  
Elektrischer Anlasser ..... 12 volt

**DIESELMOTOR**

Hersteller ..... HATZ  
Modell ..... 1B40 - HD Autorev  
Zylinder und Hubraum .....  
..... einzylindrig 462 cm<sup>3</sup>  
Max. Bruttoleistung .....  
..... 10 PS - 7,5 kW @ 3600 U/min  
Elektrischer Anlasser ..... 12 volt

**ELEKTROANLAGE - LITHIUM-ION**

Lithium Akkupack ..... 3,6 kWh  
Batterielader an Bord .....  
..... 220V 50Hz oder 110V 50Hz  
Arbeitsautonomie ..... 4-5 h  
Ladezeit bei komplett leeren Batterien .....  
..... 4 h (Schätzwert)  
Ladezeit bis 80% bei komplett leeren Batterie-  
rien ..... 2 h (Schätzwert)

**HYDRAULIKPUMPE**

Elektromotor ..... Nr. 2 Zahnradpumpen

**RAUPENFAHRWERK**

Kettenspanner ..... mit Schmierfett  
Stützrollen pro Seite ..... 3 + Schlitten

Fahrgeschwindigkeit mit 2. Geschwindigkeit Auto2speed:

- Verbrennungsmotor ..... 1,4 - 2,6 km/h  
- Elektranlage lithium ..... 0,4 - 0,8 - 1,6 km/h

MASCHINENGEWICHT Benzinmotor ..... 1940 kg

MASCHINENGEWICHT Dieselmotor ..... 1960 kg

MASCHINENGEWICHT Elektranlage lithium ..... 1992 kg

MAX. WINDGESCHWINDIGKEIT ..... 12,5 m/s